

24 и 27 октября 2025 года состоялись экскурсии студентов 4 курса факультета фармации и биомедицины, обучающихся по специальности ВО 33.05.01 Фармация и студентов 2 курса медико-фармацевтического колледжа, обучающихся по специальности СПО 33.02.01 «Фармация», под руководством доцента кафедры ОЭФ, директора медико-фармацевтического колледжа С.Ю. Мешалкиной, - на фармацевтическое предприятие АО «Дальхимфарм».



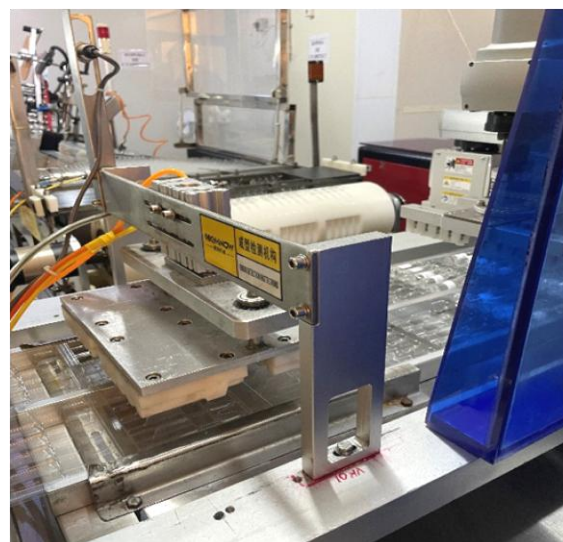
История предприятия начинается с 1935 года, когда Приказом Наркома здравоохранения РСФСР определено строительство на Дальнем Востоке первого фармацевтического завода. В 1939 году произошел запуск Хабаровского химико-фармацевтического завода в эксплуатацию. С первых дней существования завода производство нацелено на выпуск жизненно важных готовых лекарственных средств для обеспечения населения РФ и в первую очередь территории Дальнего Востока и Восточной Сибири.

Предприятие входит в десятку ведущих Российских фарм. производителей и специализируется на выпуске готовых лекарственных

средств, основное производство имеет несколько направлений: ампульное, таблетное, галеновое, производство суппозиторий и мазей.

Сегодня АО «Дальхимфарм» - это около 1000 сотрудников, 15 гектаров площадей производственных помещений, около 200 наименований продукции лекарственных препаратов, большинство из которых относятся к жизненно-важнейшим и необходимым. Основным рынком сбыта продукции, производимой заводом, являются регионы Российской Федерации. Кроме того, товарная продукция поставляется в Казахстан, Узбекистан, Монголию, Республику Молдову, Японию.

Студенты ознакомились с особенностями работы ампульного цеха на всех этапах производственной цепи - от изготовления растворов до разлива их в ампулы из стекла, запайки, нанесения маркировки и упаковки.



В 2022 году в рамках программы технического перевооружения были проведены работы по модернизации и вводу нового технологического оборудования в ампульном цехе, включая системы умягчения и глубокого обессоливания воды из собственной скважины.

ОАО «Дальхимфарм» отличает стремление работать на натуральном сырье. Благодаря географическому положению, завод имеет возможность широко использовать в производстве дальневосточные дикоросы. Для создания лекарственных настоек используются такие растения, как Элеутерококк,

Лимонник уссурийский, Леспедеция, Женьшень, Боярышник и Аралия маньчжурская, устойчивым спросом пользуется чайный напиток «Чага».



На предприятии успешно функционирует система менеджмента качества, которая соответствует международным стандартам надлежащей производственной практики (GMP), поэтому все процессы строго регламентированы, со студентами был проведен вводный инструктаж, предоставлена разовая специальная одежда.

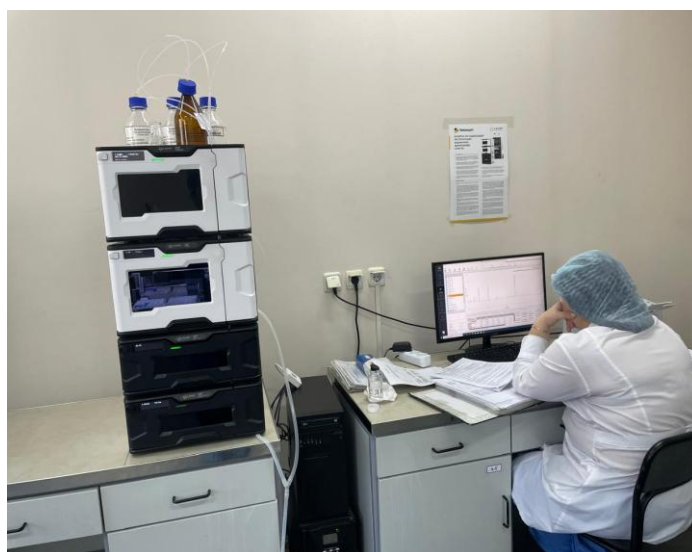


Качество лекарственных средств контролируется отделом контроля качества предприятия, ведь эффективность и безопасность являются основными предпосылками для выпуска медикаментов на рынок. Изготовление высококачественных лекарств – очень сложный процесс, который сопровождается множеством видов аналитического контроля.

Значительную часть времени во время экскурсии студенты посвятили наблюдению за процессом контроля качества изготовленных лекарственных препаратов с помощью современных методов физико-химического анализа в контрольно-аналитической лаборатории завода.



Аналитический заключительный контроль подтверждает безупречное качество и однородность партии.



АО «Дальхимфарм» ежегодно выпускает новые лекарственные препараты, что особенно актуально в соответствии с направлениями

государственной политики РФ «Об импортозамещении». В 2026 году планируется к производству новая номенклатура - таблетки, покрытые оболочкой (противовирусные (ВИЧ) препараты), растворы- инъекционные гормональные препараты, препараты, используемые в химиотерапии); жидкие лекарственные формы для наружного применения- капли ушные.

Выражаем благодарность исполнительному директору завода АО «Дальхимфарм» Гусевой Ирине Алексеевне за предоставленную возможность посещения фармацевтического предприятия как одного из важнейших субъектов фармацевтического рынка и надеемся на дальнейшее сотрудничество!

